



1 Lista de verificación de evaluación¹

Apellidos:	Nombre:
Profesión:	Asesoramiento sobre dispositivos de asistencia: <input type="checkbox"/> Óptica <input type="checkbox"/> Técnica
Óptica recomendada dispositivos :	Los dispositivos de asistencia recomendados están disponibles para la evaluación: <input type="checkbox"/>
Requisitos previos visión residual cumplido : <input type="checkbox"/>	Sin razones médicas para la exclusión: <input type="checkbox"/>
Fecha:	Implementador:
impresora 3D utilizada :	Software de diseño utilizado:

Ampliación utilizada:		Observación:
Configuración del puntero del mouse:		Observación:

Esquema de evaluación:

1 = Sin dificultades

2 = Dificultades leves (para ubicar el puntero del mouse, encontrar e identificar los objetos, ejecutar las funciones).

3 = Dificultades significativas (el puntero del mouse no se reconoce varias veces, los objetos no se localizan y/o identifican con mayor frecuencia, múltiples ejecuciones incorrectas de funciones)

4 = Dificultades considerables (predomina el número de errores)

El apoyo de la Comisión Europea para la producción de esta publicación no constituye una aprobación del contenido, el cual refleja únicamente las opiniones de los autores, y la Comisión no se hace responsable del uso que pueda hacerse de la información contenida en la misma.

¹Esta sección se publicará por separado como un formulario una vez que se haya publicado este borrador.

2 Sección : Comprobación de la óptico habilidades

Parte 1 Software de operación

Orientación y operación con dispositivo señalador óptico

Actividad	Clasificación 1-4	Comentario
Navegación con el ratón: <ul style="list-style-type: none"> - Navegador de objetos - Perspectiva - Barra de herramientas - Barra de menús - Ver configuración 	0	
Mover los tres ejes con el botón de perspectiva <ul style="list-style-type: none"> - Vista frontal - Cenital - Lateral - Girar con flecha de rotación - Ampliar reducir 	0	
Mover los tres ejes con ajuste de vista <ul style="list-style-type: none"> - Girar la mostrar 360 ° horizontalmente - Rotar la pantalla 180° Vertical - Mover la superficie de control a la derecha 	0	
Valor medio:	0,0	

Superficies de dibujo

Actividad	Clasificación 1-4	Comentario
Dibuja un rectángulo desde el centro. Dimensiones 100x50mm	0	
Dibujar un cuadrado desde el centro. Dimensiones 50x50mm	0	
Dibujar un círculo desde el centro. Diámetro 50 mm	0	
Dibuja un triángulo isósceles. Longitud lateral 50 mm cada uno	0	
Dibujar un trapecoide desde el centro. Dimensiones 50x50x20mm	0	
Valor medio:	0,0	



Dibujar cuerpos

Actividad	Clasificación 1-4	Comentario
Dibujar una esfera. Diámetro 50 mm	0	
Dibujar un cubo con una longitud de arista de 75 mm	0	
Dibujar un cilindro de diámetro 30 mm, altura 80 mm	0	
Valor medio:	0,0	

Parte 2 Operación guiada Impresora FDM

Operación y manejo correcto y seguro

Puesta en marcha e impresión

Actividad	Clasificación 1-4	Comentario
Ajuste de la temperatura del extrusor	0	
Colocación del rollo de filamento e inserción del filamento en el tubo	0	
Carga del filamento en la extrusora a través del panel de control	0	
Retire el exceso de filamento de la boquilla.	0	
Realización de una impresión de prueba	0	
Quitar la prueba de la placa de construcción	0	
Evaluación del objeto impreso	0	
Ajuste de la placa de construcción	0	
Valor medio:	0,0	



3 Sección: Revisión de habilidades técnicas

Identificación de al menos 5 fuentes peligrosas

1. Quemaduras a través de caliente boquilla
2. Riesgo de aplastamiento de las manos debido a la cama de impresión en movimiento
3. Peligro de atrapamiento en las estrías de avance y las correas de transmisión
4. Emisiones irritantes en el aire ambiente debido a plásticos calientes
5. Lesión en los ojos por plástico líquido
6. Lesión en los ojos debido a astillas de plástico durante el procesamiento posterior

De las fuentes peligrosas antes mencionadas:

Resultado de la evaluación:

Fórmula de puntuación: 5 / número de respuestas correctas

Marcha e impresión independientes

Actividad	Clasificación 1-4	Comentario
Ajuste de la temperatura del extrusor	0	
Colocación del rollo de filamento e inserción del filamento en el tubo de filamento	0	
Carga del filamento en la extrusora a través del panel de control	0	
Retire el exceso de filamento de la boquilla.	0	
Realización de una impresión de prueba	0	
Quitar la prueba de la placa de construcción	0	
Evaluación del objeto impreso	0	
Uso correcto del equipo de protección.	0	
Rieles de guía de mantenimiento	0	
Husillo Z de mantenimiento	0	
Valor medio:	0,0	



4 Evaluación

Evaluación

Orientación y movimiento	
Superficies de dibujo	
Dibujar cuerpos sólidos	
Impresora FDM de operación guiada	
Fuentes de peligro	
Operación y mantenimiento de forma independiente	

Sigue siendo necesaria la siguiente aclaración:



Comentarios

Oportunidades de empleo

- Producción **con** piezas de construcción.
- Producción **sin** cuotas de construcción
- Producción **con acabado**
- Servicio de asesoramiento al cliente
- Soporte técnico del fabricante/proveedor
- Mantenimiento de máquina
-